

The Sherwin-Williams Company Industrial and Marine Coatings

CHEMICAL RESISTANCE GUIDE

1/1/2000

IMMERSION SERVICE:

R=Recommended, (see temperature restrictions)
NR=Not Recommended

TEMPERATURE RESTRICTIONS FOR IMMERSION SERVICE

- 1 = Ambient temperature service
- 2 = Temperature service to 100°F
- 3 = Temperature service to 120°F
- 4 = Temperature service to 150°F
- 5 = Temperature service to 180°F
- 6 = Temperature service to 210°F
- 7 = Temperature service to 250°F

SECONDARY CONTAINMENT SERVICE:

R=Recommended (immersion up to 72 hrs)
NR=Not Recommended

Industrial and Marine Coatings	Thin Film												Medium Film				Laminants					
	Shelcote II		Shelcote II Flake Filled		Phenicon HS		Phenicon HS Flake Filled		Dura-Plate UHS		Nova-Plate UHS		Coroplate I Polyester		Magnalux 304 Vinyl Ester		Poly-Glass Polyester		Magnaplate Vinyl Ester		Dura-Plate UHS Clear Laminant	
	Immersion	Secondary Containment	Immersion	Secondary Containment	Immersion	Secondary Containment	Immersion	Secondary Containment	Immersion	Secondary Containment	Immersion	Secondary Containment	Immersion	Secondary Containment	Immersion	Secondary Containment	Immersion	Secondary Containment	Immersion	Secondary Containment	Immersion	Secondary Containment
Chemical Environment & % Concentration																						
Ammonium Hydroxide 5%	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	NR	R	NR	R	NR	NR	R - 5	R	NR	NR	R - 5	R	NR	R
Ammonium Hydroxide 10%	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	NR	R	NR	R	NR	NR	R - 5	R	NR	NR	R - 4	R	NR	R
Ammonium Hydroxide 20%	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	NR	R	NR	R	NR	NR	R - 4	R	NR	NR	R - 4	R	NR	R
Ammonium Hydroxide 29%	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	NR	R	NR	R	NR	NR	R - 2	R	NR	NR	R - 2	R	NR	R
Anhydrous Ethanol	R - 1*	R	R - 1*	R	R - 1*	R	R - 1*	R	R - 1	R	R - 1	R	NR	NR	R - 1	R	NR	NR	R - 1	R	R - 1	R
Aniline 100%	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	R - 1	R	NR	NR
Aromatic Naphtha	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	NR	R	R - 1	R	NR	R	R - 3	R	R - 1	R
Aviation Fuel - JP 4	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 3	R	R - 1	R	R - 5	R	R - 1	R
Benzene	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	R - 1	R	R - 1	R	NR	NR	R - 2	R	NR	NR	R - 2	R	R - 1	R
Bunker C Fuel Oil	R - 3	R	R - 3	R	R - 3	R	R - 3	R	R - 3	R	R - 3	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 6	R	R - 3	R
Butanol	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	NR	NR	R - 3	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R
Butyl Alcohol	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	NR	NR	R - 3	R	R - 1	R	R - 3	R	R - 1	R
Butyl Cellosolve Solvent 100%	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	NR	NR	R - 3	R	R - 3	R	R - 3	R	R - 1	R
Calgon 25	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	NR	NR	R - 1	R	NR	NR	R - 1	R	R - 1	R
Castor Oil 100% (non FDA)	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 3	R	R - 1	R	R - 4	R	R - 1	R
Caustic Soda (NaOH) 20%	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	NR	R	NR	R	NR	NR	R - 4	R	NR	NR	R - 1	R	NR	R
Caustic Soda (NaOH) 50%	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	NR	R	NR	R	NR	NR	R - 5	R	NR	NR	R - 5	R	NR	R
Citric Acid 5%	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	NR	R	NR	R	R - 1	R	R - 6	R	R - 5	R	R - 6	R	NR	R
Citric Acid 10%	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	NR	R	NR	R	R - 1	R	R - 6	R	R - 5	R	R - 6	R	NR	R
Citric Acid 25%	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	NR	R	NR	R	R - 1	R	R - 6	R	NR	NR	R - 6	R	NR	R
Coconut Oil All (non FDA)	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 5	R	R - 1	R	R - 5	R	R - 1	R
Corn Oil (non FDA)	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 5	R	R - 1	R	R - 6	R	R - 1	R
Cottonseed Oil (non FDA)	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 5	R	R - 1	R	R - 6	R	R - 1	R
Crude Oil, Sour 100%	R - 3	R	R - 4	R	R - 3	R	R - 4	R	R - 3	R	R - 3	R	R - 3	R	R - 6	R	R - 5	R	R - 7	R	R - 3	R
Crude Oil, Sweet 100%	R - 3	R	R - 4	R	R - 3	R	R - 4	R	R - 3	R	R - 3	R	R - 3	R	R - 6	R	R - 5	R	R - 7	R	R - 3	R

The Sherwin-Williams Company Industrial and Marine Coatings

CHEMICAL RESISTANCE GUIDE

1/1/2000

IMMERSION SERVICE:

R=Recommended, (see temperature restrictions)
NR=Not Recommended

TEMPERATURE RESTRICTIONS FOR IMMERSION SERVICE

- 1 = Ambient temperature service
- 2 = Temperature service to 100°F
- 3 = Temperature service to 120°F
- 4 = Temperature service to 150°F
- 5 = Temperature service to 180°F
- 6 = Temperature service to 210°F
- 7 = Temperature service to 250°F

SECONDARY CONTAINMENT SERVICE:

R=Recommended (immersion up to 72 hrs)
NR=Not Recommended

Industrial and Marine Coatings	Thin Film												Medium Film				Laminants					
	Shelcote II		Shelcote II Flake Filled		Phenicon HS		Phenicon HS Flake Filled		Dura-Plate UHS		Nova-Plate UHS		Coroplate I Polyester		Magnalux 304 Vinyl Ester		Poly-Glass Polyester		Magnaplate Vinyl Ester		Dura-Plate UHS Clear Laminant	
	Immersion	Secondary Containment	Immersion	Secondary Containment	Immersion	Secondary Containment	Immersion	Secondary Containment	Immersion	Secondary Containment	Immersion	Secondary Containment	Immersion	Secondary Containment	Immersion	Secondary Containment	Immersion	Secondary Containment	Immersion	Secondary Containment	Immersion	Secondary Containment
Chemical Environment & % Concentration																						
Gasoline, Regular Unleaded	R - 1	R	R - 3	R	R - 1	R	R - 3	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 3	R	R - 3	R	R - 4	R	R - 1	R
Gasoline,Unld. <50% Toluene	R - 1	R	R - 3	R	R - 1	R	R - 3	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R
100% MTBE	R - 1	R	R - 3	R	R - 1	R	R - 3	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R
90% Unleaded, 10% Ethanol	R - 1*	R	R - 3*	R	R - 1*	R	R - 3*	R	R - 1	R	R - 1	R	NR	NR	R - 1	R	NR	NR	R - 1	R	R - 1	R
90% Unleaded, 10% MTBE	R - 1	R	R - 3*	R	R - 1	R	R - 3*	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	NR	NR	R - 1	R	R - 1	R
90% Unleaded,10% Methanol	R - 1*	R	R - 3*	R	R - 1*	R	R - 3*	R	NR	NR	NR	NR	NR	NR	R - 1	R	NR	NR	R - 1	R	NR	NR
Glycerine 100%	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 6	R	R - 5	R	R - 6	R	R - 1	R
Green Liquor All	NR	R	NR	R	NR	R	NR	R	NR	NR	NR	NR	R - 1	R	R - 5	R	NR	NR	R - 5	R	NR	NR
Heptane	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 4	R	R - 1	R	R - 4	R	R - 1	R
Hexane	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 4	R	R - 1	R	R - 4	R	R - 1	R
Hydrochloric Acid 5%	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	NR	NR
Hydrochloric Acid 10%	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	R - 1	R	R - 6	R	R - 1	R	R - 6	R	NR	NR
Hydrochloric Acid 37%	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	R - 1	R	R - 2	R	R - 3	R	R - 5	R	NR	NR
Hydrogen Chloride	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	NR	NR	NR	NR	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	NR	NR
Iodine	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	R	NR	NR
Iso Butane	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R
Isoamyl Alcohol 100%	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	NR	R	NR	R	NR	NR	R - 1	R	NR	NR	R - 3	R	NR	R
Isobutyl Alcohol 100%	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	NR	NR	R - 3	R	NR	NR	R - 3	R	R - 1	R
Isodecanol	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	NR	NR	R - 5	R	NR	NR	R - 3	R	R - 1	R
Isononyl Alcohol 100%	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	NR	NR	R - 1	R	NR	NR	R - 4	R	R - 1	R
Isocetyl Alcohol 100%	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	NR	NR	R - 1	R	NR	NR	R - 4	R	R - 1	R
Isopropyl Alcohol All	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	NR	NR	R - 2	R	NR	NR	R - 3	R	R - 1	R
Jet Fuel A	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 3	R	R - 1	R	R - 5	R	R - 1	R
Jet Fuel (JP-1,3,4,5)	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 3	R	R - 1	R	R - 5	R	R - 1	R

The Sherwin-Williams Company Industrial and Marine Coatings

CHEMICAL RESISTANCE GUIDE

1/1/2000

IMMERSION SERVICE:

R=Recommended, (see temperature restrictions)
NR=Not Recommended

TEMPERATURE RESTRICTIONS FOR IMMERSION SERVICE

- 1 = Ambient temperature service
- 2 = Temperature service to 100°F
- 3 = Temperature service to 120°F
- 4 = Temperature service to 150°F
- 5 = Temperature service to 180°F
- 6 = Temperature service to 210°F
- 7 = Temperature service to 250°F

SECONDARY CONTAINMENT SERVICE:

R=Recommended (immersion up to 72 hrs)
NR=Not Recommended

Industrial and Marine Coatings	Thin Film												Medium Film				Laminants						
	Shelcote II		Shelcote II Flake Filled		Phenicon HS		Phenicon HS Flake Filled		Dura-Plate UHS		Nova-Plate UHS		Coroplate I Polyester		Magnalux 304 Vinyl Ester		Poly-Glass Polyester		Magnaplate Vinyl Ester		Dura-Plate UHS Clear Laminant		
	Immersion	Secondary Containment	Immersion	Secondary Containment	Immersion	Secondary Containment	Immersion	Secondary Containment	Immersion	Secondary Containment	Immersion	Secondary Containment	Immersion	Secondary Containment	Immersion	Secondary Containment	Immersion	Secondary Containment	Immersion	Secondary Containment	Immersion	Secondary Containment	
Chemical Environment & % Concentration																							
Kerosene 100%	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 4	R	R - 5	R	R - 5	R	R - 1	R	
Lube / Motor Oils (all)	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 3	R	R - 1	R	R - 1	R	
Methanol	R - 1*	R	R - 2*	R	R - 1*	R	R - 2*	R	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	R - 1	R	NR	NR	
Methanol 5%	R - 1*	R	R - 1*	R	R - 1*	R	R - 1*	R	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	R - 3	R	NR	NR	
MIBK	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	R - 1	R	NR	NR
Mineral Oils 100%	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 6	R	R - 1	R	R - 7	R	R - 1	R	
Mineral Spirits	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	
Motor Oil	R - 3	R	R - 3	R	R - 3	R	R - 3	R	R - 3	R	R - 3	R	R - 1	R	R - 6	R	R - 1	R	R - 7	R	R - 3	R	
Naphtha 100%	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 5	R	R - 1	R	R - 6	R	R - 1	R	
Naphtha VM&P	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	
Naphtha, Heavy Aromatic	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 5	R	R - 3	R	R - 1	R	
Nitric Acid 5%	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	R - 1	R	R - 4	R	NR	NR	R - 5	R	NR	NR	
n-Heptane 100%	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 5	R	R - 1	R	R - 6	R	R - 1	R	
n-Pentane	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	
Oil, Sour Crude 100%	R - 3	R	R - 3	R	R - 3	R	R - 3	R	R - 3	R	R - 3	R	R - 1	R	R - 6	R	R - 5	R	R - 7	R	R - 3	R	
Oil, Sweet Crude 100%	R - 3	R	R - 3	R	R - 3	R	R - 3	R	R - 3	R	R - 3	R	R - 1	R	R - 6	R	R - 5	R	R - 7	R	R - 3	R	
Orthoxylene	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	
Parafin Wax	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	
Paraxylene	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	
Phenol 10%	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	R - 1	R	NR	NR	R - 1	R	NR	NR	
Phenol 88%	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	R - 1	R	NR	NR	
Phosphoric Acid 5%	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	R - 1	R	NR	NR	R - 5	R	R - 1	R	NR	NR	
Phosphoric Acid 10%	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	R - 1	R	NR	NR	R - 5	R	R - 1	R	NR	NR	
Phosphoric Acid 20%	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	R - 1	R	NR	NR	R - 1	R	R - 1	R	NR	NR	

The Sherwin-Williams Company Industrial and Marine Coatings

CHEMICAL RESISTANCE GUIDE

1/1/2000

IMMERSION SERVICE:

R=Recommended, (see temperature restrictions)
NR=Not Recommended

TEMPERATURE RESTRICTIONS FOR IMMERSION SERVICE

- 1 = Ambient temperature service
- 2 = Temperature service to 100°F
- 3 = Temperature service to 120°F
- 4 = Temperature service to 150°F
- 5 = Temperature service to 180°F
- 6 = Temperature service to 210°F
- 7 = Temperature service to 250°F

SECONDARY CONTAINMENT SERVICE:

R=Recommended (immersion up to 72 hrs)
NR=Not Recommended

Industrial and Marine Coatings	Thin Film												Medium Film				Laminants					
	Shelcote II		Shelcote II Flake Filled		Phenicon HS		Phenicon HS Flake Filled		Dura-Plate UHS		Nova-Plate UHS		Coroplate I Polyester		Magnalux 304 Vinyl Ester		Poly-Glass Polyester		Magnaplate Vinyl Ester		Dura-Plate UHS Clear Laminant	
	Immersion	Secondary Containment	Immersion	Secondary Containment	Immersion	Secondary Containment	Immersion	Secondary Containment	Immersion	Secondary Containment	Immersion	Secondary Containment	Immersion	Secondary Containment	Immersion	Secondary Containment	Immersion	Secondary Containment	Immersion	Secondary Containment	Immersion	Secondary Containment
Chemical Environment & % Concentration																						
Phosphoric Acid 50%	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	R - 1	R	R - 6	R	R - 1	R	R - 6	R	NR	NR
Phosphoric Acid 85%	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	R - 1	R	R - 6	R	R - 1	R	R - 6	R	NR	NR
Phosphoric Acid 100%	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	R - 1	R	R - 6	R	R - 1	R	R - 6	R	NR	NR
Platformate	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R
Potassium Hydroxide 5%	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	NR	NR	R - 4	R	NR	NR	R - 4	R	R - 1	R
Potassium Hydroxide 10%	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	NR	R	NR	R	NR	NR	R - 4	R	NR	NR	R - 4	R	NR	R
Potassium Hydroxide 20%	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	NR	R	NR	R	NR	NR	R - 4	R	NR	NR	R - 4	R	NR	R
Propane	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	NR	NR	R - 1	R	NR	NR	R - 1	R	R - 1	R
Propylene Glycol All	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	NR	R	NR	R	R - 1	R	R - 6	R	R - 5	R	R - 6	R	NR	R
Salt Brine 30%	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 2	R	R - 1	R	R - 7	R	R - 1	R
Sea Water	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 6	R	R - 1	R	R - 6	R	R - 1	R
Shell Jet A Fuel	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R
Shell Orthoxylene	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	NR	NR	R - 1	R	NR	NR	R - 1	R	R - 1	R
Sodium Carbonate 10%	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	NR	NR	R - 5	R	R - 1	R	R - 5	R	R - 1	R
Sodium Hydroxide 2%	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	NR	NR	R - 4	R	NR	NR	R - 4	R	R - 1	R
Sodium Hydroxide 5%	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	NR	NR	R - 4	R	NR	NR	R - 4	R	R - 1	R
Sodium Hydroxide 10%	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	NR	R	NR	R	NR	NR	R - 4	R	NR	NR	R - 4	R	NR	R
Sodium Hydroxide 20%	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	NR	R	NR	R	NR	NR	R - 4	R	NR	NR	R - 4	R	NR	R
Sodium Hydroxide 25%	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	NR	R	NR	R	NR	NR	R - 4	R	NR	NR	R - 5	R	NR	R
Sodium Hydroxide 50%	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	NR	R	NR	R	NR	NR	R - 5	R	NR	NR	R - 5	R	NR	R
Sour Crude Oil 100%	R - 3	R	R - 3	R	R - 3	R	R - 3	R	R - 3	R	R - 3	R	R - 1	R	R - 6	R	R - 5	R	R - 7	R	R - 3	R
Soya Oil 100% (non FDA)	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 5	R	R - 1	R	R - 7	R	R - 1	R
Soybean Oil (non FDA)	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R
Styrene 100%	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	R - 3	R	NR	NR
SU 2000	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	NR	NR	R - 1	R	NR	NR	R - 1	R	R - 1	R

The Sherwin-Williams Company Industrial and Marine Coatings

CHEMICAL RESISTANCE GUIDE

1/1/2000

IMMERSION SERVICE:

R=Recommended, (see temperature restrictions)
NR=Not Recommended

TEMPERATURE RESTRICTIONS FOR IMMERSION SERVICE

- 1 = Ambient temperature service
- 2 = Temperature service to 100°F
- 3 = Temperature service to 120°F
- 4 = Temperature service to 150°F
- 5 = Temperature service to 180°F
- 6 = Temperature service to 210°F
- 7 = Temperature service to 250°F

SECONDARY CONTAINMENT SERVICE:

R=Recommended (immersion up to 72 hrs)
NR=Not Recommended

Industrial and Marine Coatings	Thin Film												Medium Film				Laminants						
	Shelcote II		Shelcote II Flake Filled		Phenicon HS		Phenicon HS Flake Filled		Dura-Plate UHS		Nova-Plate UHS		Coroplate I Polyester		Magnalux 304 Vinyl Ester		Poly-Glass Polyester		Magnaplate Vinyl Ester		Dura-Plate UHS Clear Laminant		
	Immersion	Secondary Containment	Immersion	Secondary Containment	Immersion	Secondary Containment	Immersion	Secondary Containment	Immersion	Secondary Containment	Immersion	Secondary Containment	Immersion	Secondary Containment	Immersion	Secondary Containment	Immersion	Secondary Containment	Immersion	Secondary Containment	Immersion	Secondary Containment	
Chemical Environment & % Concentration																							
Sugar Beet, Liquor (non FDA)	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 5	R	R - 1	R	R - 5	R	R - 1	R	
Sugar Cane All (non FDA)	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 5	R	R - 1	R	R - 5	R	R - 1	R	
Sugar, saturated (non FDA)	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 6	R	R - 1	R	
Sulfide Caustic	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	NR	R	NR	R	NR	NR	R - 1	R	NR	NR	R - 1	R	NR	R	
Sulfuric Acid 5%	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	R - 1	R	R - 6	R	R - 3	R	R - 6	R	NR	NR
Sulfuric Acid 10%	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	R - 1	R	R - 6	R	R - 3	R	R - 6	R	NR	NR
Sulfuric Acid 25%	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	R - 6	R	R - 3	R	R - 6	R	NR	NR
Sulfuric Acid 50%	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	R - 5	R	NR	NR	R - 5	R	NR	NR
Sulfuric Acid 70%	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	R - 4	R	NR	NR	R - 5	R	NR	NR
Sulfuric Acid 75%	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	R - 3	R	NR	NR	R - 3	R	NR	NR
Sulfuric Acid 80%	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR
Sulfuric Acid 93%	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR
Toulene 100%	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	NR	NR	R - 2	R	NR	NR	R - 3	R	R - 1	R	
Trichloroethylene 100%	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR
Tri-Ethylene Glycol	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	NR	R	NR	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	NR	R	
Turbo 27	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	NR	R	NR	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	NR	R	
Turbo 33	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	NR	R	NR	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	NR	R	
Turbo 41	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	NR	R	NR	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	NR	R	
VM&P Naphtha	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	
Waste Water / Sewage	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	
Water Deionized 100%	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 6	R	R - 1	R	R - 5	R	R - 1	R	
Water, 50ppm Phenol	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 3	R	R - 1	R	
Water, Fresh (non NSF)	R - 1	R	R - 5	R	R - 1	R	R - 5	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 6	R	R - 5	R	R - 5	R	R - 1	R	
Water, Salt	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 6	R	R - 1	R	R - 6	R	R - 1	R	
Xylene 100%	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	R - 1	R	N/R	N/R	R - 2	R	N/R	N/R	R - 3	R	R - 1	R	